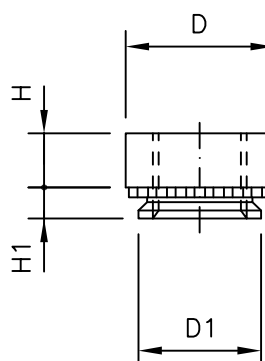




Dadi autoaggancianti filettati



T - Acciaio zincato

TS - Acciaio inox serie 300

TS4 - Acciaio inox indurito serie 400

Esempio codice:

Dado - Filetto - Tipo

T M4 0

M	Tipo	Sm	$D \begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	$D1_{max.}$	$H \begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	$H1_{max.}$	$F \begin{smallmatrix} +0.08 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	Dm
M2,5x0,45	0	0,8	6,3	4,22	1,5	0,77	4,25	4,8
	1	1,0				0,97		
	2	1,4				1,38		
M3x0,5	0	0,8	6,3	4,22	1,5	0,77	4,25	4,8
	1	1,0				0,97		
	2	1,4				1,38		
	3	2,3				2,20		
M3x0,5 (E475)	0	0,8	7,1	4,73	1,5	0,77	4,75	5,6
	1	1,0				0,97		
	2	1,4				1,38		
	3	2,3				2,20		

F = Foratura

Dm = Distanza minima dal bordo

Sm = Spessore minimo lamiera



Dadi autoaggancianti filettati

M	Tipo	Sm	D ^{+0.2} _{-0.2}	D1 _{max.}	H ^{+0.2} _{-0.2}	H1 _{max.}	F ^{+0.08} _{-0.0}	Dm
M4x0,7	0	0,8	7,9	5,38	2,0	0,77	5,4	6,9
	1	1,0				0,97		
	2	1,4				1,38		
	3	2,3				2,20		
M5x0,8	0	0,8	8,7	6,38	2,0	0,77	6,4	7,1
	1	1,0				0,97		
	2	1,4				1,38		
	3	2,3				2,20		
M6x1,0	1	1,4	11,05	8,72	4,08	1,38	8,75	8,6
	2	2,3				2,20		
	3	3,2				3,0		
M8x1,25	1	1,4	12,65	10,47	5,47	1,38	10,5	9,7
	2	2,3				2,20		
	3	3,2				3,0		
M10x1,5	1	2,3	14,3	12,65	6,72	2,20	12,7	11
	2	3,2				3,0		
M10x1,5	1	2,3	17,35	13,9	7,5	2,20	14,0	11
	2	3,2				3,0		

F = Foratura

Dm = Distanza minima dal bordo

Sm = Spessore minimo lamiera